

Al Comune di Pesaro  
**Servizio Finanziario**  
**U.O. Tributi**  
P.zza Del Popolo n. 1  
61121 PESARO

Oggetto: Imposta di soggiorno anno **2023** – Trasmissione modello 21 conto gestione agente contabile.

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_ in \_\_\_\_\_  
tel. \_\_\_\_\_ cellulare \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_  
in qualità di \_\_\_\_\_ della ditta \_\_\_\_\_  
gestore della **STRUTTURA RICETTIVA** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

allega alla presente il modello 21 relativo al conto di gestione esercizio finanziario anno **2023**.

Distinti saluti.

Data,

Firma

\_\_\_\_\_