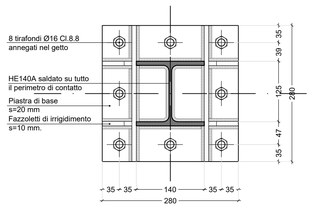
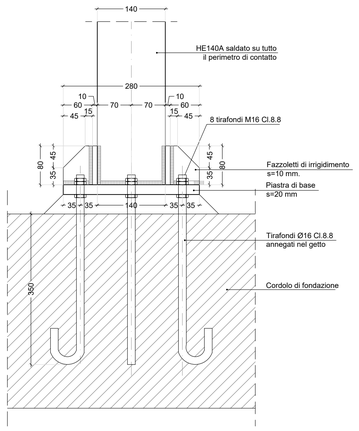
Dettaglio n° 1 - Scala 1:5

VISTA IN PIANTA



Saldature ◺ 10 mm lungo il perimetro di contatto tra piastra e pilastro HEA140

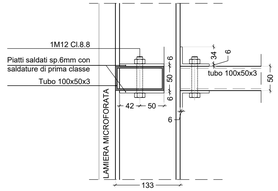
VISTA FRONTALE



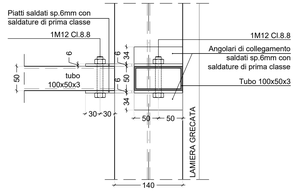
Dettaglio n° 2 - Scala 1:5

PIANTA

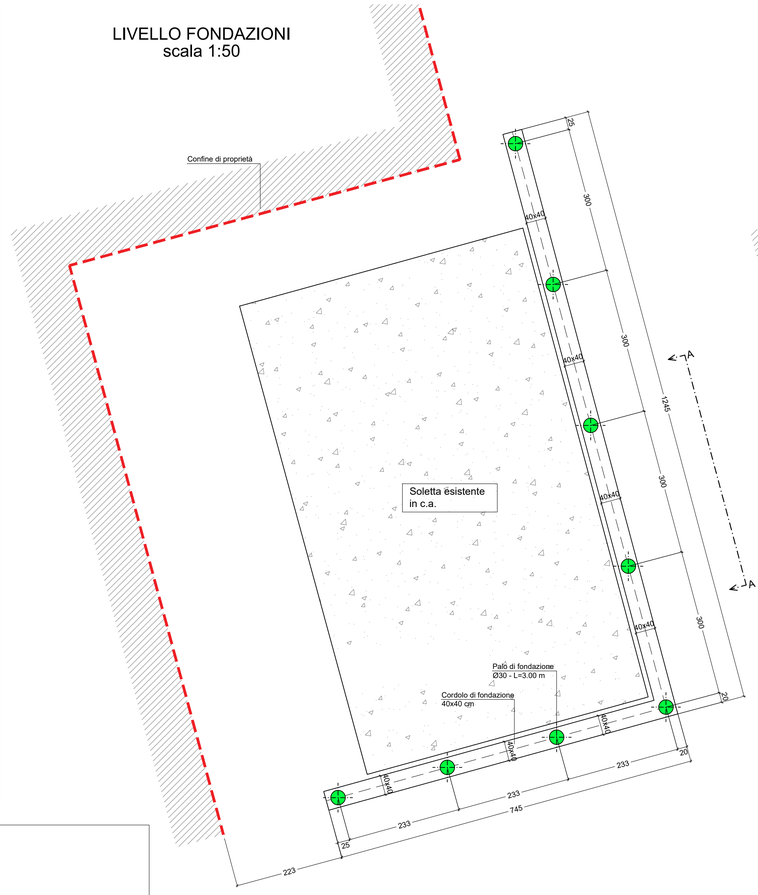
SEZIONE Y-Y



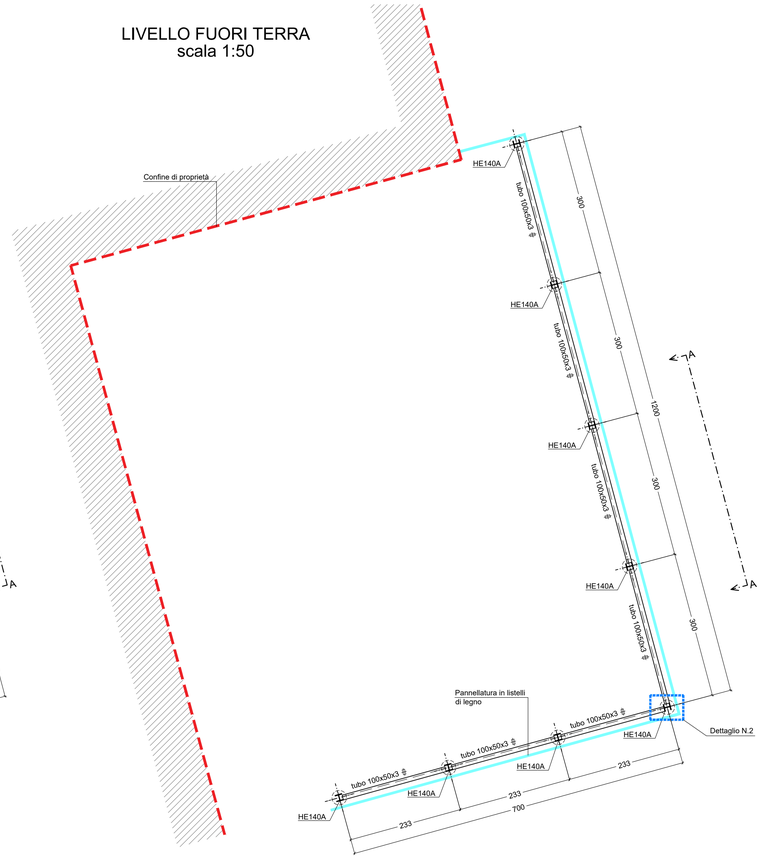
SEZIONE X-X



LIVELLO FONDAZIONI
scala 1:50

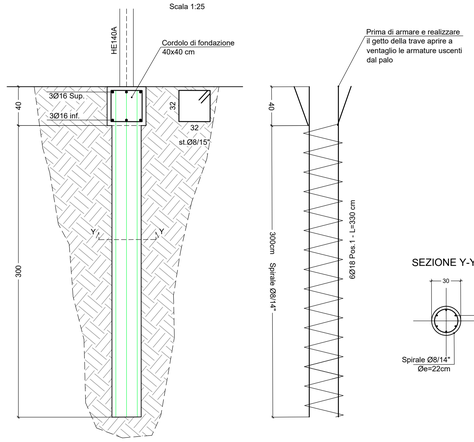


LIVELLO FUORI TERRA
scala 1:50

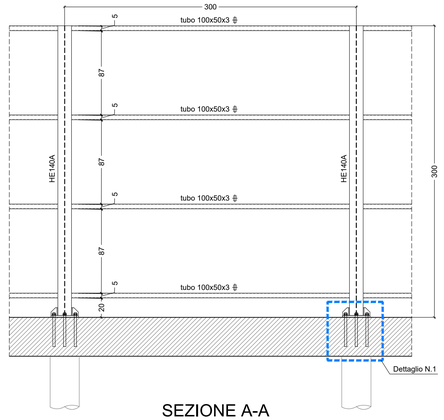


PARTICOLARE PALI Ø30 L=3.00m

Scala 1:25



NOTA: Vista la possibile presenza di falda superficiale si prescrive l'utilizzo del tubo-getto.



SEZIONE A-A

Scala 1:25

PRESCRIZIONI PER I MATERIALI DELLE STRUTTURE REALIZZATE IN OPERA

CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDAZIONI
Classe di resistenza (N/mm2): C12/15

CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI, PALI
Classe di resistenza (N/mm2): C25/30
Classe di esposizione ambientale
(UNI EN 206 - UNI 11104): XC2
Dimensione massima degli aggregati d=25mm
Classe di consistenza S4/S5
Rapporto acqua/cemento = 0.60
Contenuto minimo di cemento Portland 42.5: >300Kg/mc

ACCIAIO IN BARRE PER C.A. E RETI ELETTROSALDATE
Acciaio tipo B450C
Tensione caratteristica di snervamento fyk≥fynom=450N/mmq
Tensione caratteristica di rottura ftk≥ftnom=540N/mmq
Allungamento (Agt)k≥7.5% (frattile 10%)

ACCIAIO PER CAMPERTERIA METALLICA
Acciaio tipo S275 JR
Tensione caratteristica di snervamento fyk≥fynom=275N/mm2
Tensione caratteristica di rottura ftk≥fynom=430N/mm2

BULLONERIA
Viti classe 8.8 (UNI EN ISO 898-1:2013)
Dadi classe 8 (UNI EN ISO 898-2:2012)
Rosette in acciaio C50 UNI EN 10083-1:2006 (HRC 31-40)
(UNI EN 14399-5:2005) (UNI EN 14399-6:2005)

SALDATURE
Salvo diversamente indicato le saldature di tipo testa-testa saranno a completa penetrazione di prima classe.
le saldature dei pezzi a T saranno a cordone d'angolo per tutta la lunghezza di contatto tra i profili.
Lo spessore minimo delle saldature a cordoni d'angolo dovrà essere pari a 0.7 volte lo spessore minimo degli elementi da collegare

TRATTAMENTO SUPERFICIALE PER ACCIAIO DA CARPENTERIA
Zincatura a caldo secondo norme UNI EN ISO 14713-1:2010 e UNI EN ISO 1461:2009

PRESCRIZIONI PER IL COPRIFERRO, DURABILITA' E RESISTENZA AL FUOCO

(secondo UNI-EN-1992-1-1 -Dcdev=5 mm- e secondo DM 16/02/2007, DM 17/01/2018)
(distanza tra la superficie esterna dell'armatura più prossima alla superficie del cls e la superficie stessa del cls)

ELEMENTO	FACCIA ESPOSTA	COPRIFERRO NOMINALE (cmin + Dcdev - Requisito R)
Tutti gli elementi	Tutte le facce	40 mm

NOTE GENERALI

Le quote altimetriche sono riferite alla quota ±0.00 del progetto architettonico

Tutte le quote e le dimensioni indicata sugli elaborati del progetto strutturale (comprese quelle relative alle eventuali opere esistenti) dovranno essere verificate dall'Impresa anche nei riguardi di quanto indicato nel progetto architettonico. Eventuali incongruenze dovranno essere riferite dall'Impresa alla D.L. prima della realizzazione delle opere relative.

STRUTTURE IN C.A.

Prima della messa in opera delle armature l'Impresa è tenuta al controllo delle dimensioni parziali e totali sia dei ferri longitudinali e trasversali sia delle staffe.
Dove non espressamente indicato sulle tavole tutte le armature, devono essere correnti con sovrapposizioni sfalsate superiori a 60 volte il diametro delle barre e risvolti a 90° di almeno 15 cm alle estremità.
Gli elaborati del progetto strutturale non indicano le finiture superficiali del conglomerato cementizio. Per tali informazioni si rimanda sempre agli elaborati del progetto architettonico.

NOTE RELATIVE AI COLLEGAMENTI METALLICI

DETTAGLIO BULLONI

Tutti i bulloni sono classe 8.8

BULLONI M10	FORO Ø11
BULLONI M12	FORO Ø13
BULLONI M14	FORO Ø15
BULLONI M16	FORO Ø17
BULLONI M18	FORO Ø19
BULLONI M20	FORO Ø21.5
BULLONI M22	FORO Ø23.5
BULLONI M24	FORO Ø25.5

DETTAGLIO SALDATURE

Dove le saldature non sono indicate: Elettrodi tipo E44/cl.3 UNI 5132-74 classe 1

D'ANGOLO
con $T_2 < T_1$
$0.7*T_2 < B < T_2$

DI SPIGOLO

PREPARATE A
saldatura a piena penetrazione

PREPARATE A
saldatura a piena penetrazione

Quote altimetriche espresse in metri e conformi al progetto architettonico. Dimensioni espresse in millimetri

Comune di Pesaro

marche multiservizi

Area "Ex-Amga"

Via Morosini - Comune di Pesaro (PU)

Gara d'Appalto Lavoro

D.Lgs. 18 Aprile 2016 n.50

PROGETTO ESECUTIVO

Progetto di Bonifica "Area Ex-Amga" ai sensi del D.Lgs. 152/2006

ELABORATO 9

Tamponatura impianto P&T - Opere Strutturali

Approvato	Ing. Franco Macor *Marche Multiservizi S.p.A.*			**Progetto Bonifica**
Redatto	Ing. Andrea Amaducci *POLISTUDIO A.E.S.*	POLISTUDIO architecture & engineering		
Rev.	02	**Data**	Aprile 2021	
Cod. Doc.	AMG 01 PU AL 01 E1 PC 09 02	**Scala**	Var.	

Comune di Pesaro